
编制说明

1 工作简况

1.1 任务来源

根据工信厅科〔2010〕74号文件《关于印发2010年第一批行业标准制修订计划的通知》（计划号2010-1836T-QC）要求，第4序号：重庆青山工业有限责任公司牵头制定汽车行业标准《汽车机械式变速器总成清洁度检测方法》。

1.2 主要工作过程

接受任务后，重庆青山工业有限责任公司按照工作需要及时组成了以总经理为组长的标准制定领导小组和编制工作组，同时邀请汽车行业内主要轻型车、微型车生产厂、变速器及齿轮生产企业、科研院所作为成员单位，并根据实际情况确定了标准制定的工作计划、制定原则和技术路线以及标准的形式、章、条框架等在工作组内进行充分的讨论和征求意见。

2011年4月12日，工作组在重庆劲力酒店召开了编制工作组成员单位和行业内代表会议，就标准讨论稿的内容、结构、章、条框架等进行了会议评审和讨论。标准编制工作组按照GB/T 1.1要求，在收集和学习清洁度检测技术的相关国家标准、行业标准基础上，结合公司多年的变速器研发、生产的实际经验以及国内变速器行业内的生产技术水平、工艺水平、用户需求等，于2011年4月底起草完成了《汽车机械式变速器总成清洁度检测方法》标准草案（征求意见稿）。

2 标准制定原则与标准的主要内容

2.1 本标准在制定时遵循的主要原则

2.1.1 严格按GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》要求，贯彻目的性、性能和可证实性原则进行标准草案的起草和编制。

2.1.2 充分结合当前变速器行业清洁度检测的国际、国内发展水平和整车、变速器工艺水平、质量要求，按国内领先、国际一般水平原则组织制定和编制。

2.2 标准的主要内容与论据

本标准规定了汽车机械式变速器总成清洁度的分类，器材、仪器与设备，工作环境，检测步骤及方法，为企业执行变速器清洁度检测提供了操作依据。

2.2.1 “清洁度分类”一章中，考虑到针对变速器清洁度检测的目的不同、清洁度要求的差异，将清洁度分为“解体变速器总成清洁度”和“不解体变速器总成清洁度”两类。

2.2.2 “器材、仪器与设备”一章中，分别规定了“器材”、“仪器”、“设备”、“清洗液”的种类，供企业参考和选择。

2.2.3 “工作环境”一章中，规定了清洁度检测区域的环境要求，以保证清洁度的检测环境安全，结果准确。

2.2.4 “检测步骤”一章中，规定了清洁度检测步骤，可操作性强，充分考虑了机械式变速

器清洁度的检测各个环节。

3 预期效果

随着人们对汽车品质要求的提升，汽车变速器总成清洁度的检测也越来越重要。然而，在国际、国内还没有检索到对汽车变速器总成清洁度检测的方法标准规范，不利于汽车变速器总成质量的提升和技术促进。

本标准的制定，为汽车变速器总成清洁度检测技术提升提供了平台，为企业编制清洁度检测工艺流程提供了依据。

《汽车机械式变速器总成清洁度检测方法》编制工作组

2011年4月30日