

《汽车聚氯乙烯搪塑仪表板表皮性能及检测》

标准编制说明

一 任务来源

本标准制订项目由中华人民共和国工业和信息化部下达。项目编号 2011-2278T-QC，项目名称《汽车聚氯乙烯搪塑仪表板表皮性能及检测》。

二 标准制订过程

本标准制订工作自 2011 年初开始。目前，中、高档轿车内饰多采用软化仪表板。而聚氯乙烯搪塑表皮以其优良的表面视觉效果、手感、机械性能等特点，成为国际、国内经常选择的软化仪表板表皮。搪塑表皮是由聚氯乙烯粉料经搪塑工艺加工而成，其本身性能直接关系到总成仪表板的最终性能指标，但关于聚氯乙烯搪塑表皮的检验一直没有国家标准、行业标准等专业技术标准的支持。聚氯乙烯搪塑仪表板生产厂商在实际生产中，必须检验搪塑表皮的颜色、拉伸强度、硬度等性能参数，通过控制这些参数，来保证聚氯乙烯搪塑仪表板的产品最终性能。而且，聚氯乙烯搪塑仪表板生产厂商在调试新产品时，没有明确的接收条件；各个生产商出具的试验数据，由于其测试方法不统一，导致试验数据没有可比性。因此，为规范表皮的性能参数与试验方法，迫切需要制定一个汽车聚氯乙烯搪塑仪表板表皮的技术标准，作为行业沟通的共同依据。

长春富维-江森自控汽车饰件系统有限公司同时生产多种车型的聚氯乙烯搪塑仪表板，供给一汽-大众等主机厂。基于多年生产实践，富维-江森公司迫切需要建立一个汽车聚氯乙烯搪塑仪表板表皮的技术标准，以指导原材料收货和现生产工艺调整、以及为供货商提供验收标准，并希望借助此标准优化新产品试验周期。因此组织编制了本标准。

标准的主要起草单位：长春富维-江森自控汽车饰件系统有限公司；参与起草单位：中国第一汽车股份有限公司技术中心，吉林大学。标准编制的课题组成员包括：王玉、安慧、徐源林、王建兵、陈晓华、吴光辉，其中，王玉、安慧、徐源林、吴光辉（长春富维-江森自控汽车饰件系统有限公司）主要负责标准的编写，试验项目的确立以及试验数据的收集；王建兵（中国第一汽车股份有限公司技术中心）参与试验项目的确立及试验数据的审核；陈晓华（吉林大学）参与试验数据的收集及分析。

三 标准内容说明

在编制标准过程中，课题小组搜集了大量聚氯乙烯搪塑仪表板表皮近 5 年的生产、试验数据，以及一些偏差件的边界特性值，概括了影响聚氯乙烯搪塑仪表板总成性能的表皮特性参数，以及影响聚氯乙烯搪塑仪表板总成制造工艺的表皮的特性参数。课题小组以多年现生产和新产品试制经验，总结表皮检验项目，体现主机厂对仪表板总成的最终性能要求。如：仪表板的光泽度，气囊爆破试验，撞车试验等等，用最能再现总成检验的测试方法和性能指标，编制本标准。同时，利用本标准检测现生产产品，具体检测数值也能反应生产工艺调整方向和原材料控制点。达到了预期的效果。

本标准适用于以聚氯乙烯粉料为主要原料制成的汽车聚氯乙烯搪塑仪表板表皮；规定了汽车聚氯乙烯搪塑仪表板表皮的技术要求、试验方法等。覆盖了整车采用隐性、显性气囊的搪塑表皮。集合了至少两家主机厂（一汽-大众公司、一汽轿车公司）对仪表板总成的要求。

标准草稿编制完成后，在 5 个品种的聚氯乙烯搪塑仪表板表皮上进行了验证，以确保标准的可操作性。并与 5 个品种表皮的原材料和生产工艺进行了对应检测，验证了标准的准确性。

四 与现行法律、法规和政策及其有关基础和相关标准的协调性

编制此标准过程中采用的测试方法，都是目前国际上通用的测试方法，而且，在编写上，着重将所引用标准的核心部分都有具体的体现，将原标准中不确定的、或有多项选择的部分都进行了唯一性的确定，可避免标准使用者产生歧义。另外，本标准规定了“阻燃性”这一技术参数，完全引用国家强制性标准《GB 8410-2006 汽车内饰材料的燃烧特性》，与之不发生任何冲突。

五 其它

本标准为您推荐性汽车行业标准。