

# QC/T636—20XX《汽车电动玻璃升降器》编制说明

## 一、 任务来源

根据工业和信息化部 2009 年工业行业标准制修订计划，项目计划编号：2009-0996T-QC，项目名称：《汽车电动玻璃升降器》

标准主要起草单位：上海实业交通电器有限公司、中国质量认证中心武汉分中心、上海恩坦华汽车门系统有限公司

标准主要起草人：赵明伦 李再华 孙行建

## 二、 制定的目的意义

随着经济的发展和人民生活水平的不断提高，中高档汽车已被人们广泛使用。汽车电动玻璃升降器是汽车中的一种重要零部件，其使用可靠性与耐久性直接影响汽车的安全与使用。原标准是 2000 年制定的，有些条款要求已不能满足汽车行业日益更新的技术状况，有必要进行修订。

## 三、 标准编制原则

标准的修订遵循了适用性、科学性和可操作性原则。在标准的修订过程中，技术人员对原标准条款进行了逐条分析，结合电动玻璃升降器实际生产情况并参照国外先进标准提出了修改建议。标准编写符合 GB/T1.1-2009。

## 四、 标准编制过程

根据工业和信息化部下达的任务，车身附件分标委组织上海实业

交通电器有限公司、中国质量认证中心武汉分中心、上海恩坦华汽车门系统有限公司有关人员成立了标准修订工作小组，负责标准修订工作。修订工作小组成员系统开展了修订调研和验证工作，并在此基础上于 2012 年 3 月形成了标准修订征询意见稿，提交委员和有关单位征询意见。

五、 标准主要技术内容作了如下修订：

1. 规范性引用文件使用最新版本。
2. 在术语和定义中关闭力更改为堵转力（见 3.3）。
3. 4.2 条款原为外观，更改为外观和环保。
4. 4.2.1 条款中原为升降器金属件必须经防腐蚀处理，或使用具有耐腐蚀性的材料制造更改为升降器金属件必须经防腐蚀处理，且金属零件的涂镀层和化学处理层应均匀，不得有明显缺陷。
5. 4.2.3 条款中原为金属零件的涂镀层和化学处理层应均匀，不得有明显缺陷更改为升降器应符合环保要求，不应含有汞、镉、六价铬、铅等有毒有害物质。
6. 工作电压由 11 V ~15 V 更改为 9 V ~16 V；工作电流由不大于 15A 更改为不大于 12A（见 4.3.1）。
7. 运行速度条款中增加“室温到 80℃”（见 4.3.1 4）。
8. 耐温度变化性条款中温度+75℃更改为+80℃（见 4.3.3）。
9. 热保护性条款中开断时间更改为开断次数（见 4.3.6）。
10. 抗干扰性条款中当一无所有时更改为当干扰时（见 4.3.7）。
11. 耐久性条款中 15 000 个工作循环更改为 25000 个工作循环；7500

个工作循环更改为 15000 个工作循环（见 4.3.11）。

- 12.升降器试验条件中原为升降器的一个工作循环为：玻璃上升到上止档，阻塞 1 s，断电 6 s，然后通电使玻璃下降到下止档，阻塞 1 s，断电 6 s。更改为升降器的一个工作循环为：玻璃上升到上止档，堵转 1 s，常温断电休息 15 s（高低温下休息 30s），然后通电使玻璃下降到下止档，堵转 1 s，断电 15 s（高低温下休息 30s）。（见 5.1 e）
- 13.电流测量原为升降器在试验电压下改为升降器在试验电压或图样规定的负载下；堵转力测量原为在试验电压下更改为在试验电压和图样规定负载下（见 5.3）。
- 14.自锁性试验条款中原为在托架上测量玻璃下降量更改为在托架上测量相对初始位置玻璃下降量。
- 15.耐久性试验条款中原为 5000 个工作循环更改为 7500 个工作循环；原为 2000 个工作循环更改为 5000 个工作循环；原为 3000 个工作循环更改为 5000 个工作循环；原为 2500 个工作循环更改为 4500 个工作循环；原为 1000 个工作循环更改为 3000 个工作循环；原为 1500 个工作循环更改为 3000 个工作循环（见 5.13）。
- 16.在升降器试验条件中将接线电阻由  $0.25\ \Omega \pm 0.02\ \Omega$  更改为  $0.15\ \Omega \pm 0.02\ \Omega$ ，同时改了升降器一个工作循环描述。
- 17.在表 2 中增加一列“试验方法”。
- 18.在 6.2.2.2 条款中原为数量不少于 8 件更改为数量不少于 2 套 8 件。