

# 《离合器液压气助力操纵系统助力缸技术条件》标准制定

## 编制说明

### 一、编制基本情况：

#### 1、任务来源

根据工信厅科(2012)68号文，2012年汽车行业标准项目计划表计划号2012-0117T-QC。

2、标准主要起草单位：中国重汽集团有限公司技术发展中心、嘉兴新中南汽车零部件有限公司、江苏大学

3、本标准主要起草人：

### 二、目的和意义

目前国内总重7吨以上卡车离合器操纵机构几乎全部采用液压操纵气助力装置，90%长度大于6米客车也采用液压操纵气助力装置，液压气助力离合器助力缸是这种操纵系统中最重要部件。目前国内离合器助力缸生产企业众多。但各企业产品性能、质量差异很大，大多数企业产品性能检测不全面，有些参数指标制定得也不尽合理，与整车对离合器液压气助力操纵助力缸要求不相匹配。这种状态既影响离合器操纵性能，同时也影响到整车其它部件的寿命。随着我国汽车工业的迅速发展，生产离合器液压气助力操纵系统助力缸的企业规模越来越大，生产企业也不断增多，相对目前已经不能完全适应中国汽车工业快速发展的需要，为了适应汽车工业发展的需要，完善提升汽车离合器液压气助力操纵系统助力缸的研发水平，加强对汽车离合器助力缸的质量控制，结合目前行业的工艺水平，为该产品的生产、检验

提供依据，规范行业的发展，制定《离合器液压气助力操纵系统助力缸技术条件》的工作势在必行。

### 三、起草原则和主要内容

1、在本标准制定过程中，结合行业目前设计方法、试验装备、制造工艺水平等，规范了试验方法，以统一和提升产品研发的科学手段，满足适应我国汽车工业发展要求。

2、本项目标准规定了整车离合器液压气助力操纵系统对助力缸各项要求，解决了液压气助力离合器助力缸行业技术规范问题，可引领行业发展。

3、本项目标准由整车制造厂、助力缸生产企业和科研机构联合制定。

4、本标准的主要内容：

本标准定义了离合器液压气助力操纵系统助力缸的技术要求、试验方法、检验规则、包装运输贮存等。

### 四、项目完成情况

1、2012年年初，全标委底盘委员会确定由崔慧萍为标准制定工作的召集人，并择机召开了由标准起草单位参加的标准起草会议。

2、2012年2月至4月期间经过标准起草小组成员的认真讨论，形成了制定提纲发送给行业专家征求意见。

3、2012年5月21日，由中国重汽集团技术中心组织召开由标准各起草单位和部分专家参加的标准起草技术研讨会，对标准草案进行逐条讨论审议，同时进行了修改和补充，几易其稿完成了两个标准征

求意见稿的制定。

#### 4、标准名称更改说明

在标准制定过程中，专家对标准计划中确定的标准题目《汽车用液压气助力离合器助力缸技术条件》提出修订意见，由于助力缸是离合器操纵系统中的重要部件，而操纵系统为液压气助力，所以经过反复斟酌与推敲，一致认为标准名称改为《离合器液压气助力操纵系统助力缸技术条件》更为确切，标准的主体及核心内容没有变更。

全标委底盘分技术委员会

2012年5月25日