
摩托车和轻便摩托车转向轴承技术条件

编制说明

一、任务来源

根据全国汽车标准化技术委员会摩托车分技术委员会摩标秘[2010]10号《关于下达2010年度汽车行业标准计划项目的通知》的要求，由重庆建设摩托车股份有限公司负责完成修订工作。项目计划编号：2010-1881T-QC，项目名称：QC/T 234《摩托车和轻便摩托车转向轴承技术条件》。

二、编制目的

摩托车和轻便摩托车转向轴承是摩托车操纵系统的重要零部件，是驾驶员生命安全的重要保障。原QC/T 234《摩托车和轻便摩托车转向轴承技术条件》已发布实施了十几年，而现行摩托车转向轴承的材料、性能指标以及试验要求等都有了新的要求，目的是制定高水平、高质量的产品标准，为产品设计、生产、验收和使用提供统一的技术依据。

三、编制原则

标准内容及格式严格按GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》作了调整，使修订后的标准与上级标准相协调，在技术内容上增加了新的与现行设计、制造和检测技术相一致的内容。对于原标准中仍然适用的内容，在本标准中予以保留。总结经验、考虑发展并兼顾现状，尽量满足各摩托车厂和转向轴承生产厂商的生产和检测需要，使标准覆盖面广、结构合理，表达准确、简要可行、科学实用，便于实施。

四、编制过程说明

公司接受任务后，成立了标准编制组，召开了工作组会议及标准编制研讨会，会上就标准的编制原则、内容以及与现行有关标准的协调等进行了讨论，并提出了QC/T234《摩托车和轻便摩托车转向轴承技术条件》的编制大纲及工作计划。

根据编制大纲及工作计划，编制组对标准编制的指导思想、原则、标准主体框架及标准初稿进行了认真的讨论和研究，并明确了进度要求和任务分工。之后，标准编制组根据会议的要求，进一步调研、收集、整理及分析国内外有关资料，并到行业相关制动器生产厂家（邳州市助力轴承有限公司）进行了调研，在总结了我国摩托车行业多年摩托车和轻便摩托车转向轴承设计、生产、验收和使用实践经验的基础上，于2011年3月完成QC/T 234《摩托车和轻便摩托车转向轴承技术条件》汽车行业标准草案。2011年7月在重庆召开了由建设、嘉陵、宗申、隆鑫、力帆等五家摩托车企业参加的标准内部审查会，并根据审查会意见对标准草案进行补充、完善，形成了QC/T 234《摩托车和轻便摩托车转向轴承技术条件》汽车行业标准征求意见稿及标准编制说明。

五、主要修订内容的说明

1) 调整了范围:

根据GB/T 1.1—2009的要求,对原标准的内容进行调整,对标准的规定内容重新进行了定义。

2) 调整了规范性引用文件:

由于原标准所引用的文件均已作废,本标准进行了替代,并根据需要增加了部分引用文件。

3) 增加了术语和定义要求:

由于原标准中无术语和定义要求,本标准增加了此章节,给出了转向轴承、黑皮的定义,并增加了转向轴承的图例。

4) 在“要求”一章对增加了下列内容,并对各项要求进行了分类:

一般要求中增加了“轴承装配后,应转动灵活,无卡滞现象”和“保持架与轴圈和座圈的非引导挡边之间的间隙要求”。

材料中增加了“保持架”的要求。

性能要求中增加了“钢球的压碎载荷值”和“保持架的强度”等要求。

还增加了“残磁的限值”要求。

5) 在“试验方法”中对各项试验方法进行了分类,同时根据调整后“要求”的各项内容,增加了相关检测内容。

6) 在“检验规则”中对原有的第4章和第6章进行了合并,同时对原表1的内容根据“要求”和“试验方法”章节的要求进行了增减。

7) 在“标志、包装及贮存”中对相关引用标准进行了调整,同时对原7.2.3中“轴承应……,制造厂应保证自出厂之日起一年内不锈蚀”修改为“轴承应……,制造厂应保证自出厂之日起一年内仍符合本标准规定”。

标准编制组

2011年8月30日